PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-018469

(43) Date of publication of application: 22.01.1999

(51)Int.Cl.

HO2P 5/17

H₀2P 5/06 H₀₂P 7/06

(21)Application number: 09-167776

(71)Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22)Date of filing:

24.06.1997

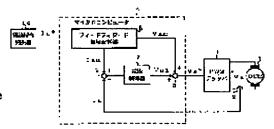
(72)Inventor: KOYAMA MASATO

NAGANO TETSUAKI TSUTSUMI SEISUKE

(54) DIGITAL CURRENT CONTROLLER FOR MOTOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a digital current controller for motor, which is capable of current control of high-speed response without generating overshoot in step response. SOLUTION: A feed forward signal calculating part 5 inputs a current command la' to output a current command before one sampling cycle as model current signal lam, and a model voltage signal Vam. A current controller 7 inputs a deviation between the primary current la of a motor 1, and a model current signal lam to output a compensation voltage signal Val. A PWM chopper 3 controls the primary voltage Va of the motor 1, so as to match the primary voltage command Va' obtained by adding the model voltage signal Vam and the compensation voltage signal.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

20.09.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3527069

[Date of registration]

27.02.2004

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

BEST AVAILABLE COPY

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-18469

(43)公開日 平成11年(1999)1月22日

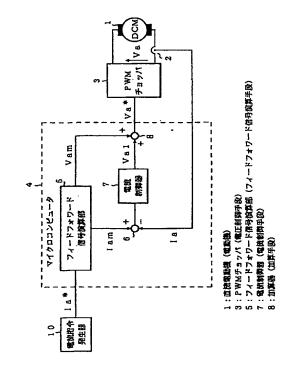
(51) Int.Cl.6		護別記号	FΙ					
H02P	5/17		H02P	5/17 B 5/06 E D		E		
	5/06							
	7/06			7/06	J	В		
			審査請求	未請求	請求項の数9	OL (全 21 頁)	
(21)出願番号	}	特願平9-167776	(71)出額人	0000060	000006013			
				三菱電機株式会社				
(22)出願日		平成9年(1997)6月24日		東京都	F代田区丸の内 二	二丁目2番	\$3号	
			(72)発明者	小山 ፲	E人			
				東京都一	東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三			
				菱電機株式会社内				
			(72)発明者	長野 剣	長野 鉄明 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三 菱電機株式会社内 堤 清介 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三			
				東京都				
				菱電機構				
			(72)発明者	堤 滑力				
				東京都一				
				菱電機構	朱式会社内			
			(74)代理人	弁理士	田澤 博昭	(外1名)		
			(74)代理人	开理工	田澤 博昭	(外1名)		

(54) 【発明の名称】 電動機のディジタル電流制御装置

(57)【要約】

【課題】 電動機のディジタル電流制御装置では、高速 応答の電流制御性能を得るために、応答周波数を高く設 定すると、ステップ応答のオーバーシュートが増加する という課題があった。

【解決手段】 フィードフォワード信号演算部5は、電流指令Ia*を入力し、1サンプリング周期前の電流指令をモデル電流Iamとして出力すると共に、モデル電圧信号Vamを出力する。電流制御器7は、電動機1の1次電流Iaとモデル電流信号Iamとの偏差を入力し、補償電圧信号Va1を出力する。PWMチョッパ3は、モデル電圧信号Vamと補償電圧信号とを加算して得られた1次電圧指令Va*に電動機1の1次電圧Vaが一致するように制御する。



御手段と

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 電動機の1次電流をサンプリング周期毎にフィードバック制御する電動機のディジタル電流制御装置において、

1 次電流指令を上記サンプリング周期毎に入力し、1 サンプリング周期前の1 次電流指令をモデル電流として出力すると共に、上記モデル電流の時間変化率に比例したモデル電圧とを出力するフィードフォワード信号演算手段と、

上記モデル電流と上記1次電流との偏差を入力して補償 10 電圧を出力する電流制御手段と、

上記補償電圧と上記モデル電圧とを加算して1次電圧指 令を出力する加算手段と、

上記電動機の1次電圧が上記1次電圧指令と一致するように制御する電圧制御手段とを備えたことを特徴とする 電動機のディジタル電流制御装置。

【請求項2】 電動機の1次電流をサンプリング周期毎にフィードバック制御する電動機のディジタル電流制御装置において.

1 次電流指令を上記サンプリング周期毎に入力し、1 サンプリング周期前の1 次電流指令をモデル電流として出力すると共に、上記モデル電流の時間変化率に比例したモデル電圧とを出力するフィードフォワード信号演算手段と.

上記モデル電流と上記1次電流との偏差を入力して補償 電圧を出力する電流制御手段と、

上記1次電流指令を上記サンプリング周期毎に入力し、 上記電動機の1次抵抗による電圧降下を演算し、1次抵 抗電圧として出力する1次抵抗電圧演算手段と、

上記モデル電圧と上記補償電圧と上記1次抵抗電圧とを 30 加算して1次電圧指令を出力する加算手段と、

上記電動機の1次電圧が上記1次電圧指令と一致するように制御する電圧制御手段とを備えたことを特徴とする 電動機のディジタル電流制御装置。

【請求項3】 電動機の1次電流をサンプリング周期毎 にフィードバック制御する電動機のディジタル電流制御 装置において、

1 次電流指令と上記 1 次電流の偏差をサンプリング周期 毎に入力し、上記電動機の 1 次インダクタンス値を上記 サンプリング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られ 40 た比例補償電圧と、上記 1 次電流と 1 サンプリング周期 前の 1 次電流指令との差に基づき積分して得られた積分 補償電圧とを、加算して 1 次電圧指令として出力する電 流制御手段と、

上記電動機の1次電圧が上記1次電圧指令と一致するように制御する電圧制御手段とを備えたことを特徴とする 電動機のディジタル電流制御装置。

【請求項4】 電動機の1次電流をサンプリング周期毎にフィードバック制御する電動機のディジタル電流制御装置において、

1次電流指令と上記1次電流の偏差をサンプリング周期毎に入力し、上記電動機の1次インダクタンス値を上記サンプリング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例補償電圧と、上記1次電流と1サンプリング周期前の1次電流指令との差に基づき積分して得られた積分補償電圧とを、加算して補償電圧として出力する電流制

2

上記1次電流指令を上記サンプリング周期毎に入力し、 上記電動機の1次抵抗による電圧降下を演算し、1次抵 抗電圧として出力する1次抵抗電圧演算手段と、

上記補償電圧と上記1次抵抗電圧とを加算して1次電圧 指令を出力する加算手段と、

上記電動機の1次電圧が上記1次電圧指令と一致するように制御する電圧制御手段とを備えたことを特徴とする電動機のディジタル電流制御装置。

【請求項5】 電動機の1次電流をサンプリング周期毎にフィードバック制御する電動機のディジタル電流制御装置において、

1 次電流指令と上記 1 次電流の偏差をサンプリング周期毎に入力し、上記電動機の 1 次インダクタンス値を上記サンプリング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例補償電圧と、上記 1 次電流指令と上記 1 次電流との差に基づき積分して得られた 1 サンプリング周期前の積分補償電圧とを、加算して 1 次電圧指令として出力する電流制御手段と、

上記電動機の1次電圧が上記1次電圧指令と一致するように制御する電圧制御手段とを備えたことを特徴とする 電動機のディジタル電流制御装置。

【請求項6】 電動機の1次電流をサンプリング周期毎 にフィードバック制御する電動機のディジタル電流制御 装置において、

1次電流指令と上記1次電流の偏差をサンプリング周期毎に入力し、上記電動機の1次インダクタンス値を上記サンプリング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例補償電圧と、上記1次電流指令と上記1次電流との差に基づき積分して得られた1サンプリング周期前の積分補償電圧とを、加算して補償電圧として出力する電流制御手段と、

上記1次電流指令を上記サンプリング周期毎に入力し、 2 上記電動機の1次抵抗による電圧降下を演算し、1次抵 抗電圧として出力する1次抵抗電圧演算手段と、

上記補償電圧と上記1次抵抗電圧とを加算して1次電圧 指令を出力する加算手段と、

上記電動機の1次電圧が上記1次電圧指令と一致するように制御する電圧制御手段とを備えたことを特徴とする 電動機のディジタル電流制御装置。

【請求項7】 交流電動機の1次電流を回転子磁束ベクトルに同期して回転する回転座標軸上の d 軸電流及び q 軸電流に分解し、サンプリング周期ごとにフィードバック制御する電動機のディジタル電流制御装置において、

-2-

q 軸電流指令を上記サンプリング周期ごとに入力し、1 サンプリング周期前の q 軸電流指令をモデル q 軸電流として出力すると共に、上記モデル q 軸電流の時間変化率に比例したモデル q 軸電圧とを出力するフィードフォワード信号演算手段と、

上記モデル q 軸電流と上記 q 軸電流との偏差を入力して 補償電圧を出力する q 軸電流制御手段と、

上記 q 軸モデル電圧と上記補償電圧とを加算して q 軸電 圧指令を出力する加算手段と、

d 軸電流指令と上記 d 軸電流の偏差を入力して d 軸電圧 10 指令を出力する d 軸電流制御手段と、

上記交流電動機の1次電圧のd軸及びq軸成分が、それ ぞれ上記d軸電圧指令及び上記q軸電圧指令と一致する ように制御する電圧制御手段とを備えたことを特徴とす る電動機のディジタル電流制御装置。

【請求項8】 交流電動機の1次電流を回転子磁東ベクトルに同期して回転する回転座標軸上の d 軸電流及び q 軸電流に分解し、サンプリング周期ごとにフィードバック制御する電動機のディジタル電流制御装置において、 q 軸電流指令と上記 q 軸電流の偏差をサンプリング周期 20 毎に入力し、上記交流電動機の1次インダクタンス値を上記サンプリング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例補償電圧と、上記 q 軸電流と1サンプリング周期前の q 軸電流指令との差に基づき積分して得られた積分補償電圧とを、加算して q 軸電圧指令として出力する q 軸電流制御手段と、

d 軸電流指令と上記 d 軸電流の偏差を入力して d 軸電圧 指令を出力する d 軸電流制御手段と、

上記交流電動機の1次電圧のd軸及びq軸成分が、それ ぞれ上記d軸電圧指令及び上記q軸電圧指令と一致する 30 ように制御する電圧制御手段とを備えたことを特徴とす る電動機のディジタル電流制御装置。

【請求項9】 交流電動機の1次電流を回転子磁束ベクトルに同期して回転する回転座標軸上の d 軸電流及び q 軸電流に分解し、サンプリング周期ごとにフィードバック制御する電動機のディジタル電流制御装置において、 q 軸電流指令と上記 q 軸電流の偏差をサンプリング周期毎に入力し、上記交流電動機の1次インダクタンス値を上記サンプリング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例補償電圧と、上記 q 軸電流指令と上記 q 軸電 40流指令との差に基づき積分して得られた1サンプリング周期前の積分補償電圧とを、加算して q 軸電圧指令として出力する q 軸電流制御手段と、

d 軸電流指令と上記 d 軸電流の偏差を入力して d 軸電圧 指令を出力する d 軸電流制御手段と、 :

 $Ia = Va \cdot 1 / (LaS + Ra)$

【0005】なお、1次電流 I a と発生トルクτ μ は比例するが、発生トルクτ μ を積分した信号が回転速度ω μ となるため、I a を急変させてもωμ は急変しない。そこで、電流制御の応答を考える場合は、回転速度ωμ

*上記交流電動機の1次電圧のd軸及びq軸成分が、それ ぞれ上記d軸電圧指令及び上記q軸電圧指令と一致する ように制御する電圧制御手段とを備えたことを特徴とす る電動機のディジタル電流制御装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、電動機の1次電流を高速応答に制御する電動機のディジタル電流制御装置に関するものである。

0 [0002]

【従来の技術】図16は従来の電動機のディジタル電流 制御装置を示す構成図である。図において、1は直流電 動機、2は直流電動機1の1次電流(電機子電流) I a を検出する電流検出器、3は直流電動機1に印加される 1次電圧(電機子電圧) V a を制御するPWMチョッ パ、6は電流指令発生器10から出力された1次電流指 令(電機子電流指令) I a* と電流検出器2から検出さ れた実際の1次電流 I a の偏差を求める減算器、7は減 算器6からの偏差を入力し1次電圧指令(電機子電圧指 令) V a* を出力する電流制御器である。

【0003】次に動作について説明する。まず電流指令発生器10から出力された1次電流指令Ia*と、電流検出器2から出力された実際の1次電流Iaとの電流偏差が減算器6によって求められる。次にこの電流偏差を電流制御器7に入力すると、1次電圧指令Va*が出力され、さらにPWMチョッパ3によって、直流電動機1に印加される1次電圧Vaが上記1次電圧指令Va*に一致するように制御される。以上の動作により、直流電動機1の1次電流Iaが1次電流指令Ia*に追従するようにフィードバック制御される。

【0004】次に図17は図16の構成による電流フィードバック制御系のブロック図である。図17の直流電動機1において、Laは1次インダクタンス(電機子インダクタンス)、Raは1次抵抗(電機子抵抗)、Ktはトルク定数、Keは誘起電圧係数、Jmは慣性モーメント、τωは発生トルク、τωは負荷トルク、ωωは回転速度である。また、Kp、Kiはそれぞれ電流制御器7の比例ゲイン及び積分ゲインである。さらに、PWMチョッパ3による電圧制御応答は、電流制御応答と比較して十分速いと仮定して、その伝達関数を1とした。ここで、直流電動機1の回転速度ωωを検出し、直流電動機1内の実線で示した誘起電圧Veの補償の代わりに、破線で示したように、誘起電圧Veのフィードフォワード補償を行う場合、1次電圧Vaと1次電流Iaとの間には次式が成立し、誘起電圧Veの影響を受けない。

• • • (1)

は一定、すなわち誘起電圧Veは一定と見なしても差し 支えない。このときは、ωμを検出して誘起電圧補償を 行わなくても、電流制御器7の積分器(ゲインKi)に 50 より、誘起電圧補償が可能である。従って、電流制御の

応答を調べる場合は、ωμ を検出して誘起電圧補償を行 わなくても、(1)式が成り立つと考えて差し支えがな い

【0006】ところで、図17はアナログ電流制御系の ブロック図を示しているが、従来の電動機のディジタル 電流制御装置では、マイクロコンピュータにより、サン プリング周期毎に上記の電流制御演算を行い、1次電圧 指令 Va* を出力する。そのため、制御が離散値的に行 われる。そこで、このディジタル電流制御系のブロック 図は図18のようになる。図において、Tはサンプリン*10

*グ周期であり、サンプリング周期ごとにサンプラのスイ ッチを閉じ離散値的に制御を行う。零次ホールドH (s) は、読み込んだ値を次のサンプリングまで保持す る伝達関数である。Tdはマイクロコンピュータの演算 時間に起因する無駄時間(演算無駄時間)である。ま た、上述したように(1)式が成り立つと仮定する。 【0007】次に、マイクロコンピュータで実行される 電流制御の比例ゲインと積分ゲインを持ったPI(比例 積分) 演算式は次式となる。

$$\Delta I (n) = I a^* (n) - I a (n)$$
 $V p (n) = K p \cdot \Delta I (n)$
 $V i (n) = V i (n-1) + T \cdot K i \cdot \Delta I (n)$
 $V a^* (n) = V p (n) + V i (n)$
 $\cdot \cdot \cdot (2 a)$
 $\cdot \cdot \cdot (2 b)$
 $\cdot \cdot \cdot (2 c)$

※【0008】さらに、Z変換を用いて(2)式を変換す ここで、Vpは比例補償電圧、Viは積分補償電圧であ り、x(n)はn番目のサンプリング値を示す。 ると次式が得られる。 *

$$V p = K p \cdot \Delta I$$

$$V i = Z^{-1} \cdot V i + T \cdot K i \cdot \Delta I$$

$$V a^* = V p + V i$$

$$\cdot \cdot \cdot (3 a)$$

$$\cdot \cdot \cdot (3 b)$$

(3) 式から、 Δ I δ V a の関係を求めると次式が得 20 られる。

$$V a^* = (b 1 Z - b 0) \cdot \Delta I / (Z - 1) \cdot \cdot \cdot (4)$$

ただし、

$$b 1 = K p + T \cdot K i, b 0 = K p \qquad \qquad \cdot \cdot \cdot (5)$$

図18では、電流制御器7の伝達関数として(4)式を ★【0009】次に、電流制御器の比例ゲインKp及び積 用いている。 分ゲインKiの値は、通常、次式を用いて設定される。

$$K p = L a \cdot \omega c c$$
, $K i = \omega p i \cdot K p$ $\cdot \cdot \cdot (6)$

ここで、ωccは電流制御系の応答周波数(rad/ s)、ωpiは比例ゲインKpに対する積分ゲインKi の比を示す周波数であり、ここでは、PI折れ点周波数 の値の1/3以下となるように設定される。

【0010】次に、従来の電動機のディジタル電流制御 装置における電流の応答波形のシミュレーション結果を 図20に示す。なお、シミュレーションは、より実際に 近いディジタル電流制御装置を模擬するために、図18 に、図19のPWMチョッパを付加したブロック図を用 いている。すなわち、図19において、三角波キャリア 信号Scと、1次電圧指令信号Va* 及びVa* と極性 が異なる-Va* 信号との振幅比較が行われる。その結 果、公知のように、パルス幅がVa*の振幅に比例し、 極性がVa*の極性と等しい矩形波電圧が1次電圧Va として出力される。なお、矩形波電圧の振幅は、PWM チョッパの直流電源電圧Eと一致する。

【0011】図20のシミュレーションでは、PWMチ ョッパ部の三角波キャリア信号Scの周波数は5kHz とし、電流制御演算タイミングは三角波キャリア信号の ピークタイミングと同期させている。すなわち、サンプ リング周波数は10kHz (周期:100μs) とな る。また、演算無駄時間Tdの値は 20μ sとした。さ らに、La=1.9mH、Ra=0.39Ω(1.1k 50 ントロール可能である。

WのDCサーボモータの定数値)とした。

【0012】さて、図20には、 ω cc=5000(r ad/s)、ωpi=1250 (rad/s)となるよ (rad/s)と呼ぶ。なお、通常 ωpi の値は ωcc 30 うに(6)式を利用して、電流制御器のゲイン設定を行 った場合の1次電流指令 I a* のステップ変化に対する 1次電流 I a の応答波形と、ω c c = 10000 (r a にゲイン設定を行った場合の応答波形が示されている。 なお、Iaの波形はサンプリング周期毎にマイクロコン ピュータによって検出された電流値を表している。その ため、Iaの値はサンプリング周期T (=100 μ s) 毎に値が変化する。

> 【0013】この図から、ωccの値を大きくした方が 40 電流制御の応答は速くなるが、オーバーシュートが増加 することがわかる。また、ω c c = 10000 (r a d /s)、ωpi=2500 (rad/s) の場合は、最 初の1サンプリング周期の間に、1次電流 I a が1次電 流指令 I a* を越えてしまっており、これ以上、応答周 波数ωccを上げても、オーバーシュートが増加するだ けで、応答を速くできないことがわかる。ω c c = 50 00 (rad/s), $\omega p i = 1250$ (rad/s) の場合も、4サンプリング後の500μs付近で1次電 流指令 I a* を越えているが、この場合は積分補償でコ

えたものである。

7

【OO14】電流制御器としてPI制御器を使用した他 の従来例として、イーピーイー95 (ヨーロッパ・パワ ー・エレクトロニクス・コンファレンス 1995年9 月 {EPE'95 (Europe Power Ele ctronics Conference, 1995/ 9))) の国際会議で配布された資料第3巻005~0 10頁第4図(第6図) (Vol. 3、P005~01 O、Fig4 (Fig6)) に示されたものがある。こ れはPI制御器に1次電流指令Is1* と1次電流Is 1の差を入力し、比例ゲインと積分ゲインにより補償電 10 圧を生成し、Stator mode 1 からの出力電圧 と加算することにより、1次指令電圧を生成し、フィー ドフォワード制御を行っている。

[0015]

【発明が解決しようとする課題】従来の電動機のディジ タル電流制御装置では、高速応答の電流制御性能を得る ために、応答周波数を高く設定すると、図20に示した ように、ステップ応答のオーバーシュートが増加すると いう課題があった。そこで、オーバーシュートを低減し ようとすると応答周波数を低くしなければならず、結果 20 的にトルク制御応答が低下するという課題が生じる。さ らに、電動機の速度制御や位置制御を行う場合は、通 常、電流制御ループがマイナーループとして用いられる ため、速度制御や位置制御の高速応答化を図ろうとする と、電流制御応答はできる限り高い方が望ましい。

【0016】電流制御のステップ応答のオーバーシュー トを低減するための他の対策として、サンプリング周波 数を高くする方法があるが、サンプリング周期が短くな るため、高速演算が可能なマイクロコンピュータが必要 であり、制御回路のH/Wコストが増加するという課題 30 が生じる。さらに、サンプリング周波数を高くするため には、キャリア周波数も合わせて高くする必要がある が、PWMチョッパに使用されるIGBTなどの半導体 スイッチング素子のスイッチング周波数が高くなり、ス イッチング損失が増加するなどの課題も発生する。

【0017】また上記EPE'95の配布資料に記載さ れたフィードフォワード制御についても、PI制御器の 積分ゲインの影響で、オーバーシュートを生じてしまう という課題があった。

【0018】この発明は上記のような課題を解決するた めになされたもので、ステップ応答のオーバーシュート を生じることなく、かつ高速応答の電流制御が可能な電 動機のディジタル電流制御装置を得ることを目的とす る。

[0019]

【課題を解決するための手段】請求項1記載の発明に係 る電動機のディジタル電流制御装置は、電動機の1次電 流をサンプリング周期毎にフィードバック制御するもの において、1次電流指令を上記サンプリング周期毎に入 流として出力すると共に、上記モデル電流の時間変化率 に比例したモデル電圧とを出力するフィードフォワード 信号演算手段と、上記モデル電流と上記1次電流との偏 差を入力して補償電圧を出力する電流制御手段と、上記 補償電圧と上記モデル電圧とを加算して1次電圧指令を 出力する加算手段と、上記電動機の1次電圧が上記1次 電圧指令と一致するように制御する電圧制御手段とを備

【0020】請求項2記載の発明に係る電動機のディジ タル電流制御装置は、電動機の1次電流をサンプリング 周期毎にフィードバック制御するものにおいて、1次電 流指令を上記サンプリング周期毎に入力し、1 サンプリ ング周期前の1次電流指令をモデル電流として出力する と共に、上記モデル電流の時間変化率に比例したモデル 電圧とを出力するフィードフォワード信号演算手段と、 上記モデル電流と上記1次電流との偏差を入力して補償 電圧を出力する電流制御手段と、上記1次電流指令を上 記サンプリング周期毎に入力し、上記電動機の1次抵抗 による電圧降下を演算し、1次抵抗電圧として出力する 1次抵抗電圧演算手段と、上記モデル電圧と上記補償電 圧と上記1次抵抗電圧とを加算して1次電圧指令を出力 する加算手段と、上記電動機の1次電圧が上記1次電圧 指令と一致するように制御する電圧制御手段とを備えた ものである。

【0021】請求項3記載の発明に係る電動機のディジ タル電流制御装置は、電動機の1次電流をサンプリング 周期毎にフィードバック制御するものにおいて、1次電 流指令と上記1次電流の偏差をサンプリング周期毎に入 力し、上記電動機の1次インダクタンス値を上記サンプ リング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例 補償電圧と、上記1次電流と1サンプリング周期前の1 次電流指令との差に基づき積分して得られた積分補償電 圧とを、加算して1次電圧指令として出力する電流制御 手段と、上記電動機の1次電圧が上記1次電圧指令と一 致するように制御する電圧制御手段とを備えたものであ る。

【0022】請求項4記載の発明に係る電動機のディジ タル電流制御装置は、電動機の1次電流をサンプリング 周期毎にフィードバック制御するものにおいて、1次電 流指令と上記1次電流の偏差をサンプリング周期毎に入 カし、上記電動機の1次インダクタンス値を上記サンプ リング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例 補償電圧と、上記1次電流と1サンプリング周期前の1 次電流指令との差に基づき積分して得られた積分補償電 圧とを、加算して補償電圧として出力する電流制御手段 と、上記1次電流指令を上記サンプリング周期毎に入力 し、上記電動機の1次抵抗による電圧降下を演算し、1 次抵抗電圧として出力する1次抵抗電圧演算手段と、上 記補償電圧と上記1次抵抗電圧とを加算して1次電圧指 カし、1サンプリング周期前の1次電流指令をモデル電 50 令を出力する加算手段と、上記電動機の1次電圧が上記

1次電圧指令と一致するように制御する電圧制御手段と を備えたものである。

【0023】請求項5記載の発明に係る電動機のディジ タル電流制御装置は、電動機の1次電流をサンプリング 周期毎にフィードバック制御するものにおいて、1次電 流指令と上記1次電流の偏差をサンプリング周期毎に入 カし、上記電動機の1次インダクタンス値を上記サンプ リング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例 補償電圧と、上記1次電流指令と上記1次電流との差に 基づき積分して得られた1サンプリング周期前の積分補 10 償電圧とを、加算して1次電圧指令として出力する電流 制御手段と、上記電動機の1次電圧が上記1次電圧指令 と一致するように制御する電圧制御手段とを備えたもの である。

【0024】請求項6記載の発明に係る電動機のディジ タル電流制御装置は、電動機の1次電流をサンプリング 周期毎にフィードバック制御するものにおいて、1次電 流指令と上記1次電流の偏差をサンプリング周期毎に入 力し、上記電動機の1次インダクタンス値を上記サンプ リング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例 補償電圧と、上記1次電流指令と上記1次電流との差に 基づき積分して得られた1サンプリング周期前の積分補 償電圧とを、加算して補償電圧として出力する電流制御 手段と、上記1次電流指令を上記サンプリング周期毎に 入力し、上記電動機の1次抵抗による電圧降下を演算 し、1次抵抗電圧として出力する1次抵抗電圧演算手段 と、上記補償電圧と上記1次抵抗電圧とを加算して1次 電圧指令を出力する加算手段と、上記電動機の1次電圧 が上記1次電圧指令と一致するように制御する電圧制御 手段とを備えたものである。

【0025】請求項7記載の発明に係る電動機のディジ タル電流制御装置は、交流電動機の1次電流を回転子磁 東ベクトルに同期して回転する回転座標軸上の d 軸電流 及びq軸電流に分解し、サンプリング周期ごとにフィー ドバック制御するものにおいて、q軸電流指令を上記サ ンプリング周期ごとに入力し、1サンプリング周期前の q軸電流指令をモデルq軸電流として出力すると共に、 上記モデル q 軸電流の時間変化率に比例したモデル q 軸 電圧とを出力するフィードフォワード信号演算手段と、 上記モデル q 軸電流と上記 q 軸電流との偏差を入力して 40 補償電圧を出力する q 軸電流制御手段と、上記 q 軸モデ ル電圧と上記補償電圧とを加算してq軸電圧指令を出力 する加算手段と、d軸電流指令と上記d軸電流の偏差を 入力してd軸電圧指令を出力するd軸電流制御手段と、 上記交流電動機の1次電圧のd軸及びq軸成分が、それ ぞれ上記 d 軸電圧指令及び上記 q 軸電圧指令と一致する ように制御する電圧制御手段とを備えたものである。

【0026】請求項8記載の発明に係る電動機のディジ タル電流制御装置は、交流電動機の1次電流を回転子磁 10

及びq軸電流に分解し、サンプリング周期ごとにフィー ドバック制御するものにおいて、q軸電流指令と上記q 軸電流の偏差をサンプリング周期毎に入力し、上記交流 電動機の1次インダクタンス値を上記サンプリング周期 で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例補償電圧 と、上記 q 軸電流と 1 サンプリング周期前の q 軸電流指 令との差に基づき積分して得られた積分補償電圧とを、 加算してq軸電圧指令として出力するq軸電流制御手段 と、 d 軸電流指令と上記 d 軸電流の偏差を入力して d 軸 電圧指令を出力するd軸電流制御手段と、上記交流電動 機の1次電圧のd軸及びq軸成分が、それぞれ上記d軸 電圧指令及び上記q軸電圧指令と一致するように制御す る電圧制御手段とを備えたものである。

【0027】請求項9記載の発明に係る電動機のディジ タル電流制御装置は、交流電動機の1次電流を回転子磁 東ベクトルに同期して回転する回転座標軸上の d 軸電流 及びq軸電流に分解し、サンプリング周期ごとにフィー ドバック制御するものにおいて、q軸電流指令と上記q 軸電流の偏差をサンプリング周期毎に入力し、上記交流 電動機の1次インダクタンス値を上記サンプリング周期 で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例補償電圧 と、上記 q 軸電流指令と上記 q 軸電流指令との差に基づ き積分して得られた1サンプリング周期前の積分補償電 圧とを、加算してq軸電圧指令として出力するq軸電流 制御手段と、d軸電流指令と上記d軸電流の偏差を入力 してd軸電圧指令を出力するd軸電流制御手段と、上記 交流電動機の1次電圧のd軸及びq軸成分が、それぞれ 上記d軸電圧指令及び上記q軸電圧指令と一致するよう に制御する電圧制御手段とを備えたものである。

30 [0028]

【発明の実施の形態】以下、この発明の実施の一形態を

実施の形態1. 図1はこの発明の実施の形態1による電 動機のディジタル電流制御装置を示す構成図である。図 1において、1は直流電動機(電動機)、2は電流検出 器、3はPWMチョッパ(電圧制御手段)、4はマイク ロコンピュータ、10は電流指令発生器である。なお、 マイクロコンピュータ4の演算内容をハードウェア的に 表現すると、フィードフォワード信号演算部(フィード フォワード信号演算手段) 5、減算器6、電流制御器 (電流制御手段) 7、加算器(加算手段) 8に分けられ る。実際は後述するように全てソフトウェア処理され

【0029】実施の形態1の動作を説明する前に、この 発明における電流の制御原理を、図2を参照しながら説 明する。図2は図1の構成による電流フィードバック制 御系のブロック図である。まず図18と同様に、直流電 動機の誘起電圧Veを一定と見なすと、(1)式が成り 立つ。また、電流制御器7は従来装置と同様に、比例ゲ 東ベクトルに同期して回転する回転座標軸上の d 軸電流 50 インと積分ゲインを持った P I 制御器とし、その伝達関

数は(4)式で示されるものとする。さらに、1次抵抗 Raを無視した直流電動機の伝達関数を、Z変換を用い*

 $I a = T \cdot V a / L a (Z-1)$

【0030】そこで、(7) 式を直流電動機モデルの伝 達関数とし、この直流電動機モデルを制御対象としたフ ィードバック制御系を構成し、かつ、直流電動機モデル※

 $Iam/Ia^* = (T \cdot Kp1/La) / (Z+T \cdot Kp1/La-1)$

ここで、Iamは直流電動機モデルから出力されるモデ ル電流である。

【0031】次に制御器の比例ゲインKp1の値を、L★

 $I a m = Z^{-1} \cdot I a^*$

Z変換の定義から、(9) 式はモデル電流 I a mが 1 次 電流指令 I a* を1サンプリング周期分遅延させた信号 となることを示している。その結果、直流電動機モデル を制御対象としたフィードバック制御系から出力される モデル電流は、指令値の変化に対し、1サンプリング周 期遅れで追従し、オーバーシュートが生じないデッドビ ート応答を示す。さらに、モデル電流をデッドビート応 答させるために必要な電圧は上記制御器の出力となる。 【0032】従って、上記制御器の出力信号として得ら れるモデル電圧信号を直流電動機に印加すれば、直流電 動機の1次電流も1次電流指令の変化に対し、デッドビ ート応答することがわかる。図2は、このような制御原 理に基づいて構成されたディジタル電流制御系のブロッ ク図である。なお、電流制御器7は、定常状態におい て、1次抵抗による電圧降下分や誘起電圧、及びPWM チョッパ3による電圧出力誤差などによって生じる定常 電流偏差を無くすために用いられる。

【0033】ここで、図2と図18とを比較すると、本 30 制御系は従来のディジタル電流制御系にフィードフォワ ード信号演算部5を付加した構成となっていることがわ かる。ここで、電流制御器7には、フィードフォワード 信号演算部5から出力されたモデル電流 I a mと直流電 動機の1次電流Iaの偏差が入力されるが、モデル電流 Iamは上述したように1次電流指令 Ia* を1サンプ リング周期遅らせた信号、すなわち1サンプリング周期 前の1次電流指令Ia*である。そのため、1次電流指 令 I a* がステップ変化した場合、ステップ変化した直 後の1サンプリング周期の間はモデル電流 Iamは変化 40 しない。その結果、ステップ変化した直後の1サンプリ ング周期の間は、上記電流偏差は0となり電流制御器の 出力も0となる。

【0034】一方、フィードフォワード信号演算部5か らは、1次電流指令 I a* がステップ変化した直後の1 サンプリング周期の間に、モデル電流 Iamを1次電流 指令 I a* に一致させるために必要なモデル電圧 V a m が出力される。そこで、上記電流制御器7の出力信号V a 1 と上記モデル電圧信号 V a m とを加算して 1 次電圧 指令Va* を求め、さらに、PWMチョッパ3により直 50 果であり、20μsの演算無駄時間Tdの影響を受ける

12

*て表現すると次式となる。

...(7)

※に対し制御を行う制御器を、比例ゲインがKp1のP制 御器とすると、このフィードバック制御系の閉ループ伝 達関数は次式となる。

★a/Tに等しく設定すると、(8)式から次式が得られ

 \cdots (9)

流電動機1の1次電圧Vaが1次電圧指令Va* に一致 するように制御すれば、モデル電圧Vamが直流電動機 1に印加される。その結果、1次電流指令 I a* のステ ップ変化時刻から1サンプリング周期後に、直流電動機 1の1次電流 I a は 1 次電流指令 I a * と一致すること がわかる。

【0035】この実施の形態は上記の制御原理により電 流制御を行うものである。図3に、この実施の形態1に よる電動機のディジタル電流制御装置における電流の応 答波形のシミュレーション結果を示す。シミュレーショ ンには、図2に図19のPWMチョッパを付加したブロ ック図を用いている。ここで、PWMチョッパの三角波 キャリア信号の周波数、電流制御演算タイミングや直流 電動機の定数などは、全て図20に示された従来装置の シミュレーション結果を求めたときの値と同じ値とし た。なお、電流制御器の比例ゲインKp及び積分ゲイン Kiの値は、ωcc=10000 (rad/s)、ωp i=1250 (rad/s) となるように(6) 式を用 いて設定した。図3から、直流電動機の1次電流Ia は、1次電流指令 I a* の変化に対し、1サンプリング 周期遅れで、かつオーバーシュートを生じずに追従して おり、目標とするデッドビート応答が得られていること がわかる。なお、Iaの波形は、図20の場合と同様 に、マイクロコンピュータによって検出された電流値を 表している。

【0036】ここで、PWMチョッパによる電圧制御特 性を図4を参照しながら、もう少し詳しく調べて見る。 図4において、電流検出タイミングは三角波キャリア信 号の山に一致したタイミング(図中のA点)と谷に一致 したタイミング(図中のB点)のいずれかとしている。 従って、マイクロコンピュータの演算無駄時間Tdによ って、電流検出タイミングからTdだけ遅れて1次電圧 指令 Va* が出力されるものとすると、図中の斜線で示 した範囲に1次電圧指令Va* が含まれれば、PWMチ ョッパは演算無駄時間Tdの影響を受けず、指令どおり の電圧を出力できる。図3のシミュレーション結果は、 1次電圧指令Va* が上記斜線領域に含まれる場合の結

ことなくデッドビート応答が得られている。

【0037】次に動作について説明する。図5はこの発明の実施の形態1による動作を示すフローチャートである。マイクロコンピュータ4は、PWMチョッパ3で用いられる三角波キャリア信号のピークタイミングに同期して、図5のフローチャートに従って演算を行う。まず、ステップST1では、電流指令発生器10から出力された1次電流指令Ia*及び電流検出器2から出力された直流電動機1の1次電流Iaの値をそれぞれ読み込む。次に、ステップST2では、1次電流指令Ia*と1サンプリング前のモデル電流Iamの偏差を求め、Kp1倍することによりモデル電圧Vamを求める。つづいて、ステップST3で1サンプリング前のモデル電流Iamと1次電流Iaの偏差ΔIを求め、ステップST4で(2)式のPI演算を行い、補償電圧Valを求める。

【0038】次にステップST5で、ステップST2で 求められたモデル電圧VamとステップST4で求めら れた補償電圧Valとを加算し、1次電圧指令Va*を 求める。さらに、ステップST6でステップST2で求 20 められたモデル電圧Vamを入力とする積分演算を行 い、モデル電流Iamを求め、ステップST7で、ステ ップST5で求められた1次電圧指令Va*をPWMチ ョッパ3に出力する。すると、PWMチョッパ3により 1次電圧指令Va*に一致した1次電圧Vaが出力さ *

従って、(9)式及び(10)式を用いて、フィードフォワード信号の演算を行っても良い。この場合は、図5において、ステップST2で(10)式の演算を行い、ステップST6で(9)式の演算を行えば良い。ここで、(Ia*ーIam)/Tはモデル電流Iamの時間変化率を表す。なおVamの値は、上記(10)式の右辺に適当な定数を乗算したものでも良い。この定数によりデッドビートの応答性が変化する。このようにこのモデル電圧Vamは、モデル電流Iamの時間変化率に比例したものであれば良い。

【0041】以上のように、この実施の形態1によれば、フィードフォワード信号演算部5が、1サンプリング周期前の1次電流指令をモデル電流指令として出力すると共に、そのモデル電流の時間変化率に比例したモデル電圧とを出力し、電流制御器7が、モデル電流と電動機の1次電流との偏差を入力して補償電圧を出力し、加算器8が補償電圧とモデル電圧とを加算して1次電圧指令を出力し、PWMチョッパ3が、1次電圧指令に電動機の1次電圧を一致させるように制御することにより、上記電動機の1次電流は、1次電流指令の変化に対し1※

 $Va = La \cdot dIa / dt + Ra \cdot Ia$

ここで、1次電流 I a を 1 次電流指令 I a* の変化に対し、1 サンプリング周期遅れでデッドビート応答させる

 $Va = (La/T + Ra) \cdot Ia0$

14

れ、直流電動機1に印加される。ここで、比例ゲインK p1の値をLa/Tの値に一致させると、1次電流指令 Ia がステップ変化した場合、モデル電流Iamは1サンプリング周期遅れでIa* に追従するデッドビート 応答を示す。その結果、直流電動機1の1次電流Iaの 応答もデッドビート応答となり、オーバーシュートを生じることなく、1次電流指令Ia* に追従する。なおLaの値は直流電動機1のデータとして、マイクロコンピュータ4が保有している。

【0039】ここで、ステップST2及びステップST6の演算処理が、図1のフィードフォワード信号演算部5に相当する。また、ステップST3、ステップST4、ステップST5の演算処理がそれぞれ、図1の減算器6、電流制御器7及び加算器8に相当する。なお、ステップST6で示されたモデル電流Iamの演算処理を、ステップST3の電流偏差ΔIの演算処理の後で実行するのは、ステップST3で1サンプリング周期前のモデル電流Iamを用いて電流偏差ΔIを求めるためである。すなわち、ステップST6の演算をステップST3の演算の後で実行することによって、ステップST4の電流制御演算には、1次電流指令Ia*を1サンプリング周期分遅らせたモデル電流Iamが使用されることになる。

3 と、PWMチョッパ3により 【0040】ところで、(7)式及び(8)式を用いる 致した1次電圧Vaが出力さ * と、モデル電圧Vamは次式で示されることがわかる。 Vam=La(la* -lam)/T ・・・(10)

> ※サンプリング周期遅れで、オーバーシュートを生じることなく追従するようになり、いわゆるデッドビート応答が得られて、高速の電流制御応答を得ることができると 30 いう効果が得られる。

> 【0042】実施の形態2.図6はこの発明の実施の形態2による電動機のディジタル電流制御装置を示す構成図である。図において、直流電動機1の1次抵抗による電圧降下を演算する1次抵抗電圧演算器9が、実施の形態1の図1に追加されており、1次抵抗電圧演算器9は、1次電流指令Ia*をもとに直流電動機1の1次抵抗による過渡的な電圧降下を演算し、演算結果を加算器8へ出力している。なお1次抵抗Raの値は直流電動機1のデータとして、マイクロコンピュータ4が保有している。なお実施の形態1で示したように、電流制御器7も1次抵抗による電圧降下分を演算するが、これは定常的な電圧降下を演算するものである。

【0043】また図7は図6の構成による電流フィードバック制御系のブロック図である。実施の形態2を説明する前に、このディジタル電流制御装置の制御原理について説明する。まず、(1)式から次式が得られる。

· I a · · · (11)

場合、Iaの時間変化率dIa/dtの値はIaO/T となるので、必要な1次電圧Vaは次式となる。

 \cdots (12)

ここで、 I a O は 1 次電流指令のステップ変化幅である。

【0044】さて、実施の形態1における図3のシミュ レーション時の直流電動機の定数は、La=1.9m H、Ra=0. 39 Ω であり、サンプリング周期T=100μsである。この場合は、Ra/(La/T)の値 は、0.02となり、1次抵抗Raによる電圧降下分は 無視できる。しかし、例えば、サンプリング周期Tの値 が1msの場合は、Ra/(La/T)の値は0.2と なり、印加された1次電圧の20%が1次抵抗Raによ る電圧降下分となり、実施の形態1に記載されたディジ タル電流制御装置では、1次電流 I a の正確なデッドビ ート応答が得られない。そこで、1次抵抗Raによる電 圧降下分の影響を受けずに1次電流 I a のデッドビート 応答を実現するためには、この電圧降下分を補償する必 要がある。実施の形態2に係る電流制御装置は、上記の 原理に基づいて、実施の形態1に係る装置に1次抵抗に よる電圧降下分の補償手段を付加したものである。

【0045】次に動作について説明する。図8はこの発明の実施の形態2による動作を示すフローチャートである。図において、まずステップST1~ステップST4の演算内容は、上述した実施の形態1のものと同一であるので説明を省略する。ステップST4aでは、ステップST1で読み込まれた1次電流指令Ia*と直流電動機1の1次抵抗Raとを乗算し、1次抵抗による電圧降下分Va2を求める。次に、ステップST5aでステップST2で求められたモデル電圧VamとステップST4で求められた1次抵抗電圧Va2を加算し、1次電圧指令Va*を求める。

【0046】さらに、ステップST6でステップST2で求められたモデル電圧Vamを入力とする積分演算を行い、モデル電流 Iamを求め、ステップST7でステップST5aで求められた1次電圧指令Va*をPWMチョッパ3に出力する。すると、PWMチョッパ3により1次電圧指令Va*に一致した1次電圧Vaが出力され、直流電動機1に印加される。ここで、比例ゲインKp1の値をLa/Tの値に一致させると、1次電流指令 Ia*がステップ変化した場合、モデル電流 Iaは1サンプリング周期遅れで Ia*に追従するデッドビート応答となり、オーバーシュートを生じることなく、1次電流指令 Ia*に追従する。

【0047】なお、ステップST4aの1次抵抗電圧Va2の演算においては、1次電流Iaの代わりに1次電流指令Ia*を用いる必要がある。この理由は、例えば初期値が0の状態からIa*がステップ変化した場合、ステップ変化直後のサンプリングタイミングに検出された1次電流Iaの値は0である。そのため、Iaを用いて1次抵抗電圧Va2の演算を行うとVa2=0とな

16

り、1次抵抗による電圧降下分を補償するために必要な電圧が得られないからである。上記ステップの中で、ステップST2及びステップST6の演算がフィードフォワード信号演算部5、ステップST3及びステップST4の演算が電流制御器7、ステップST4aの演算が1次抵抗電圧演算器9、ステップST5aの演算が加算器8にそれぞれ相当する。

【0048】以上のように、この実施の形態2によれ ば、フィードフォワード信号演算部5が、1サンプリン グ周期前の1次電流指令をモデル電流指令として出力す ると共に、そのモデル電流の時間変化率に比例したモデ ル電圧とを出力し、電流制御器7が、モデル電流と電動 機の1次電流との偏差を入力して補償電圧を出力し、1 次抵抗電圧演算器9が、1次電流指令に基づき電動機の 1次抵抗による電圧降下分の1次抵抗電圧を演算し、加 算器8がモデル電圧と補償電圧と1次抵抗電圧とを加算 して1次電圧指令を出力し、PWMチョッパ3が、1次 電圧指令に電動機の1次電圧を一致させるように制御す ることにより、電動機の1次電流は、1次電流指令の変 化に対し1サンプリング周期遅れで、オーバーシュート を生じることなく追従するようになり、電動機の1次抵 抗による電圧低下の影響を受けることなく、より正確な いわゆるデッドビート応答が得られて、高速の電流制御 応答を得ることができるという効果がある。

【0049】実施の形態3.この発明の実施の形態3を説明する前に、このディジタル電流制御装置の制御原理について説明する。上述したように電流制御系の応答を調べる場合、誘起電圧Veは一定と見なすことができるので、直流電動機の伝達関数は(1)式となる。ここで、実施の形態2で説明したように、1次抵抗電圧Va2のフィードフォワード補償を行うと、(1)式中のRaが0となり、見掛け上、直流電動機は単なるリアクトル負荷となる。そこで、従来のディジタル電流制御装とし、その比例ゲインKpの値をLa/Tに一致させると、フィードフォワード信号演算部5を用いなくても、1次電流Iaは1次電流指令Ia*の変化に対し、デッドビート応答を示す。

【0050】しかし、誘起電圧やPWMチョッパによる電圧出力誤差などによって生じる定常電流偏差を無くすためには、積分要素を持ったPI演算形の電流制御器が必要である。この場合1次電流指令Ia*がステップ変化すると、積分要素の出力電圧が比例要素の出力電圧に加算されるため、1次電流Iaをデッドビート応答させるために必要な電圧(すなわち、比例要素の出力)より大きい電圧が直流電動機1に印加される。その結果、1次電流Iaのステップ応答にはオーバーシュートが生じ、目標とするデッドビート応答が得られない。

【0051】そこでこの課題を解決するためには、1次 50 電流指令Ⅰa*と1次電流Ⅰaの偏差ΔⅠを用いて比例

18

【0052】この発明の実施の形態3に記載されたディジタル電流制御装置は、上記の制御原理に基づいて1次電流 I a を制御するものである。図9はこの発明の実施の形態3による電動機のディジタル電流制御装置を示す構成図である。また図10は図9の構成による電流フィードバック制御系のブロック図である。この構成は、マイクロコンピュータ4の演算内容を除き、実施の形態2の図6及び図7からフィードフォワード信号演算部5を除いたものである。

【0053】次に動作について説明する。図11はこの発明の実施の形態3の動作を示すフローチャートである。マイクロコンピュータ4は、PWMチョッパ3で用いられる三角波キャリア信号のピークタイミングに同期して、図11のフローチャートに従って演算を行う。

【0054】まずステップST10では、電流指令発生器10から出力された1次電流指令Ia*、及び電流検出器2から出力された直流電動機1の1次電流Iaの値をそれぞれ読み込む。次にステップST11では、1次電流指令Ia*と1次電流Iaの偏差ΔIを求め、ステップST12でこの偏差をKp倍することにより比例補償電圧Vpを求める。つづいて、ステップST13で1サンプリング周期前の1次電流指令Ia1*と1次電流Iaの偏差ΔI1を求め、ステップST14で積分演算を行い、積分補償電圧Viを求める。次に、ステップST15においてステップST12で求められた比例補償電圧VpとステップST14で求められた積分補償電圧VpとステップST14で求められた積分補償電圧VpとステップST14で求められた積分補償電圧Viとを加算し、補償電圧Va1を求める。

【0055】つづいて、ステップST16では、ステップST10で読み込まれた1次電流指令Ia*と直流電動機1の1次抵抗Raとを乗算し、1次抵抗電圧Va2を求める。次に、ステップST17でステップST15 40で求められた補償電圧Va1とステップST16で求められた1次抵抗電圧Va2を加算し、1次電圧指令Va*を求める。さらに、ステップST18で1次電流指令Ia*の値をIa1*とする。この演算により、Ia1*はIa*を1サンプリング問期、遅延させた信号、すなわち1サンプリング前のIa*となる。次に、ステップST19でステップST17で求められた1次電圧指令Va*をPWMチョッパ3に出力する。すると、PWMチョッパ3により1次電圧指令Va*に一致した1次電圧Vaが出力され、直流電動機1に印加される。ここ 50

で、比例ゲインKpの値をLa/Tの値に一致させると、1次電流指令Ia*がステップ変化した場合、直流電動機1の1次電流Iaの応答はデッドビート応答となり、オーバーシュートを生じることなくIa*に追従する。

【0056】上記ステップの中で、ステップST11及びST13の演算が減算器6、ステップST12、ST14、ST15の演算が電流制御器7、ステップST16の演算が1次抵抗電圧演算器9、ステップST17の演算が加算器8にそれぞれ相当する。

【0057】なおこの実施の形態では、電動機1の1次抵抗による電圧降下分を補償しているが、サンプリング周期Tの値によっては、実施の形態1のようにこの補償が不要な場合もある。この場合の構成は、図9及び図10より1次抵抗電圧演算器9及び加算機8を削除し、動作については、図11におけるステップST16を削除し、ステップST17において、Va1の出力をそのままVa*とすれば良い。

【0058】以上のように、この実施の形態3によれ ば、電流制御器7が1次電流指令と1次電流の偏差をサ ンプリング周期毎に入力し、電動機の1次インダクタン ス値をサンプリング周期で除した値と上記偏差を乗じて 得られた比例補償電圧と、1次電流と1サンプリング周 期前の1次電流指令との差に基づき積分して得られた積 分補償電圧とを、加算して補償電圧として出力し、1次 抵抗電圧演算器 9 が 1 次電流指令をサンプリング周期毎 に入力し、電動機の1次抵抗による電圧降下を演算して 1次抵抗電圧として出力し、加算器8が補償電圧と1次 抵抗電圧とを加算して1次電圧指令を出力し、PWMチ ョッパ3が電動機の1次電圧を1次電圧指令に一致する ように制御することにより、電動機の1次電流は、電動 機の1次抵抗による電圧低下の影響を受けることなく、 1次電流指令の変化に対し1サンプリング周期遅れで、 オーバーシュートを生じることなく追従するようにな り、より正確ないわゆるデッドビート応答が得られて、 高速の電流制御応答を得ることができるという効果があ

【0059】実施の形態4.この発明の実施の形態4を説明する前に、このディジタル電流制御装置の制御原理について説明する。実施の形態3の制御原理からわかるように、電流制御器7の積分演算による余分な電圧出力をなくせば、1次電流Iaのデッドビート応答を実現することができる。そこで、上記実施の形態3では、1次電流指令Ia*を1サンプリング周期遅延させた電流指令Ia1*を用いて積分演算を行った。しかし、1次電流Iaのデッドビート応答を実現するためには、一次電流指令が変化直後の1サンプリング周期間、積分動作を停止させ電流制御器をP制御器として動作させれば良いので、積分演算自体を1サンプリング周期、遅延させても良い。

【0060】実施の形態4に記載されたディジタル電流制御装置は上記の制御原理に基づいて、1次電流を制御するものである。実施の形態4の構成は、マイクロコンピュータ4の演算内容を除き、実施の形態3の図9及び図10と同じである。

【0061】次に動作について説明する。図12はこの 発明の実施の形態4による動作を示すフローチャートで ある。マイクロコンピュータ4は、PWMチョッパ3で 用いられる三角波キャリア信号のピークタイミングに同 期して、図12のフローチャートに従って演算を行う。 【0062】まずステップST20では、電流指令発生 器10から出力された1次電流指令 I a* 、及び電流検 出器2から出力された直流電動機1の1次電流Iaの値 をそれぞれ読み込む。次にステップST21では、1次 電流指令 I a* と 1 次電流 I a の偏差 Δ I を求め、ステ ップST22で電流制御器7がこの偏差をKp倍するこ とにより比例補償電圧Vpを求める。つづいて、ステッ プST23で電流制御器7が比例補償電圧Vpと1サン プリング前の積分補償電圧Viとを加算し、補償電圧V a 1を求める。さらに、ステップST24では1次抵抗 20 電圧演算器9が1次抵抗電圧Va2を求める。次に、ス テップST25においてステップST23で得られた補 償電圧ValとステップST24で求められた1次抵抗 電圧Va2を加算し、1次電圧指令Va*を求め、ステ ップST26でこの1次電圧指令Va* をPWMチョッ パ3に出力する。つづいて、ステップST27でステッ プST21で得られた電流偏差ΔIを用いて積分演算を 行い、積分補償電圧Viを求める。

【0063】以上の動作からわかるように、電流制御器 7の積分演算は1次電圧指令Va*を演算した後で行わ れるため、Va* の演算には1サンプリング周期前の積 分補償電圧Viが用いられる。従って、例えば、初期値 0で1次電流指令 I a* がステップ変化した場合、ステ ップST23の演算時の積分補償電圧Viの値は0なの で、補償電圧Valの値は比例補償電圧Vpの値と一致 する。そこで、ステップST25で得られた1次電圧指 令Va* を、ステップST26でPWMチョッパ3に出 力すると、PWMチョッパ3により1次電圧指令Va* に一致した1次電圧Vaが出力され、直流電動機1に印 加される。このステップ全体の中で、比例ゲインKpの 値をLa/Tの値に一致させると、1次電流指令Ia* がステップ変化した場合、直流電動機1の1次電流 I a の応答はデッドビート応答となり、オーバーシュートを 生じることなく、1次電流指令 I a* に追従する。

【0064】上記ステップの中で、ステップST21の 演算が減算器6、ステップST22、ステップST23 の演算が電流制御器7、ステップST24の演算が1次 抵抗電圧演算器9、ステップST25の演算が加算器8 にそれぞれ相当する。

【0065】なおこの実施の形態では、直流電動機1の1次抵抗による電圧降下分を補償しているが、サンプリング周期Tの値によっては、実施の形態1のようにこの補償が不要な場合もある。この場合の構成は、図9及び図10より1次抵抗電圧演算器9及び加算機8を削除し、動作については、図12におけるステップST24を削除し、ステップST25において、Va1の出力をそのままVa*とすれば良い。

20

【0066】以上のように、この実施の形態4によれ ば、電流制御器7が1次電流指令と1次電流の偏差をサ ンプリング周期毎に入力し、電動機の1次インダクタン ス値をサンプリング周期で除した値と上記偏差を乗じて 得られた比例補償電圧と、1次電流指令と1次電流との 差に基づき積分して得られた1サンプリング周期前の積 分補償電圧とを、加算して補償電圧として出力し、1次 抵抗電圧演算器 9 が 1 次電流指令をサンプリング周期毎 に入力し、電動機の1次抵抗による電圧降下を演算して 1次抵抗電圧として出力し、加算器8が補償電圧と1次 抵抗電圧とを加算して1次電圧指令を出力し、PWMチ ョッパ3が電動機の1次電圧を1次電圧指令と一致する ように制御することにより、電動機の1次電流は、電動 機の1次抵抗による電圧低下の影響を受けることなく、 1次電流指令の変化に対し1サンプリング周期遅れで、 オーバーシュートを生じることなく追従するようにな り、より正確ないわゆるデッドビート応答が得られて、 高速の電流制御応答を得ることができる。

【0067】実施の形態5.図13はこの発明の実施の形態5における電動機のディジタル電流制御装置を示す構成図である。図において、1aは永久磁石同期電動機(交流電動機)、2は電流検出器、3aは永久磁石同期電動機(電圧制御手段)1aの電圧を制御するPWMインバータ、4aはマイクロコンピュータ、9は位置検出器である。なお、マイクロコンピュータ4aの演算内容をハードウェア的に表現すると、図9に示すように、フィードフォワード信号演算部5、減算器6及び12、q軸電流制御器(q軸電流制御手段)7、加算器8、14及び17、座標変換器11及び18、d軸電流制御器

(d 軸電流制御手段) 13、微分器15、永久磁石同期 電動機1aの回転速度が変化したときの補正量を演算す る非干渉補正演算部16に分けられる。

【0068】さて図14において、フィードフォワード信号演算部5を省略し、加算器6の入力信号として q 軸モデル電流 I q mの代わりに、q 軸電流指令 I q*を用いると、従来の永久磁石同期電動機の電流制御装置となる。まず公知のとおり、回転子磁束ベクトルに同期して回転する d - q 軸上における永久磁石同期電動機の電圧・電流方程式は次式となる。

 $V d = (R a + d L a / d t) I d - \omega r L a I q$ · · · (13a) $V q = (R a + d L a / d t) I q + \omega r L a I d + \omega r \Phi r$

22 · · · (13b)

ここで、Vd、Vgはそれぞれ1次電圧のd軸及びg軸 成分、Id、Iqはそれぞれ1次電流のd軸及びq軸成 分、Φrは回転子磁束の振幅を示す。また、Ra、La はそれぞれ1次巻線の抵抗(1次抵抗)及びインダクタ*

 $\tau \mathbf{M} = \mathbf{P} \mathbf{M} \Phi \mathbf{r} \mathbf{I} \mathbf{q}$

ここで、Pu は極対数である。(14)式から、発生ト ルクτw は1次電流のq軸成分(q軸電流) Iqに比例 することがわかる。すなわち、Iqは直流電動機の1次 電流 Ia に相当し、Iqを制御することによって、永久 10 磁石同期電動機の発生トルク τ № を制御することができ る。次に、(13b)式において、右辺第3項は誘起電 圧を表しており、電流制御の応答を調べる場合は一定と 見なして差し支えない。(13a)、(13b)式の右※

I q = V q / (L a S + R a)

従って、直流電動機の実施の形態1と同様の方法で、q 軸電流 I q のデッドビート応答制御を実現することがで きる。図13に示された実施の形態5は、実施の形態1 と同じ方法を用いたものである。

【0071】次に、実施の形態5の動作について説明す 20 る。まず、座標変換器11から、次式の演算により、位★

*ンス(1次インダクタンス)、ωrは回転速度である。 【0069】次に、1次電流のd軸成分(d軸電流) I dがOとなるように制御すると、永久磁石同期電動機の 発生トルクτμ は次式となる。

 \cdots (14)

※辺第2項は、d-q軸間の干渉電圧を示しており、交流 電動機特有の電圧である。この電圧は、後述するよう に、非干渉補正演算部16によって、フィードフォワー ド補償される。

【0070】従って、1次電圧のq軸成分(q軸電圧) Vaとa軸電流 І aとの間には、(1) 式と同様に、次 式が成り立つ。

...(15)

★置検出器9から出力された回転子位置(磁極位置) θ r と、電流検出器2から出力された永久磁石同期電動機1 aの1次電流Iu、Ivから、1次電圧のd軸成分Id 及びq軸成分Iqが求めら出力される。

[0072]

$$I d = \sqrt{2} \left[I \mathbf{v} \cdot \mathbf{s} \text{ in } \theta \mathbf{r} - I \mathbf{u} \cdot \mathbf{s} \text{ in } (\theta \mathbf{r} - 2/3\pi) \right] \cdot \cdot \cdot \cdot (16 a)$$

$$I q = \sqrt{2} \left[I \mathbf{v} \cdot \mathbf{c} \text{ os } \theta \mathbf{r} - I \mathbf{u} \cdot \mathbf{c} \text{ os } (\theta \mathbf{r} - 2/3\pi) \right] \cdot \cdot \cdot \cdot (16 b)$$

【0073】一方、図示しない電流指令発生器から出力 された q 軸電流指令 I q* をフィードフォワード信号演 算部5に入力すると、実施の形態1の図1におけるフィ ードフォワード信号演算部5と同一の演算によって、q れる。そこで、減算器6により、このq軸モデル電流 I qmと座標変換器11から出力されたq軸電流Iqの偏 差を求め、a軸電流制御器7に入力すると、図1におけ る電流制御器7と同一の演算によって、q軸補償電圧V q 1 が出力される。

【0074】一方、減算器12で d 軸電流指令 I d (=☆

$$V d 2 = -\omega r L a I q$$

 $V q 2 = \omega r L a I d$

【0075】つづいて、加算器8及び17により、フィ ードフォワード信号演算部5から出力されたq軸モデル 40 電圧Vam、a軸電流制御器7から出力されたa軸補償 電圧V q 1、及び非干渉補正演算部16から出力された q 軸非干渉補償電圧Vq2が加算され、q 軸電圧指令V q* が出力される。一方、加算器14により、 d 軸電流 制御器13から出力されたd軸補償電圧Vd1と非干渉

☆O)と座標変換器11から出力されたd軸電流Idの偏 差を求め、d 軸電流制御器13に入力すると、図1にお ける電流制御器7と同一の演算によって、 d 軸補償電圧 Vd1が出力される。次に、位置検出器9から出力され 軸モデル電流Iam及びa軸モデル電圧Vamが出力さ30 た回転子位置信号 θ ェを微分器15で微分することによ って得られた回転速度ωrと、座標変換器11から出力 された d 軸電流 I d 及び q 軸電流 I q を非干渉補正演算 部16に入力すると、(13)式の右辺第2項に相当す る次式の演算が行われ、非干渉補償電圧Vd2及びVq 2が出力される。

> · · · (17a) · · · (17b)

補正演算部16から出力された d 軸非干渉補償電圧 V d 2が加算され、d軸電圧指令Vd*が出力される。次 に、これらのV d* 及びV q* を座標変換器18に入力 すると、次式の演算によって、1次電圧指令Vu*、V v* 及びVw* が出力される。

[0076]

 $Vw^* = - (Vu^* + Vv^*)$

【0077】マイクロコンピュータ4aはq軸電流指令 I q* 及び1次電流I u、I vを入力し、上記のような 演算を行って1次電圧指令V u*、V v* 及びV w*を 求め、PWMインバータ3aへ出力する。すると、PW Mインバータ3aにより1次電圧指令V u*、V v* 及びV w* に一致した1次電圧V u、V v及びV wが出力 され、永久磁石同期電動機1aに印加される。ここで、フィードフォワード信号演算部5中の制御器の比例ゲインK pの値をLa/Tの値に一致させると、q軸電流指 10 令 I q* がステップ変化した場合、永久磁石同期電動機1aのq軸電流I qの応答はデッドビート応答となり、オーバーシュートを生じることなく、指令値に追従する。

【0078】ところで、上記のように d 軸電流 I d が 0 となるように制御した場合、(17b)式からわかるように、q 軸非干渉補償電圧 V q 2 は 0 となる。一方、 d 軸非干渉補償電圧 V d 2 については、非干渉補正演算部 16を省略した場合、 d 軸電流制御器 13からこの電圧が出力される。従って非干渉補償電圧の演算を省略して 20 も差し支えない。

【0079】以上のように、この実施の形態5によれ ば、フィードフォワード信号演算部5が、回転子磁束べ クトルと直交する1次電流のq軸成分(q軸電流)の指 令を入力し、1サンプリング周期前の q 軸電流指令をモ デルq軸電流として出力すると共に、このモデルq軸電 流の時間変化率に比例したモデルq軸電圧とを出力し、 q 軸電流制御器 7 がモデル q 軸電流と q 軸電流との偏差 を入力して補償電圧を出力し、加算器8がq軸モデル電 圧と補償電圧とを加算して q 軸電圧指令を出力し、 d 軸 30 電流制御部13が回転子磁束ベクトルと同相の1次電流 の d 軸成分(d 軸電流)の指令と d 軸電流の偏差を入力 して d 軸電圧指令を出力し、PWMインバータ 3 a が、 永久磁石同期電動機1 a の1 次電圧の d 軸及び q 軸成分 を、1 次電圧の d 軸及び q 軸指令と一致するように制御 しているので、a軸電流指令がステップ変化した場合、 永久磁石同期電動機1 a の q 軸電流の応答はデッドビー ト応答となり、オーバーシュートを生じることなく、指 令値に追従するという効果が得られる。

【0080】実施の形態6.この発明の実施の形態6は、直流電動機における実施の形態3を永久磁石同期電動機に適用したものである。図14はこの発明の実施の形態6における電動機のディジタル電流制御装置を示す構成図である。この構成は、実施の形態5における図13から、フィードフォワード信号演算部5を削除し、加算器6にq軸モデル電流Iqmの代わりにq軸電流指令Iq*を入力したものである。

【0081】次に動作について説明する。この実施の形態6におけるq軸電流制御器7は、実施の形態3における電流制御器7と同様に動作する。すなわちq軸電流制 50

24

 $\cdot \cdot \cdot (18c)$

御器 7 における積分補償電圧の演算には、1 サンプリング周期前の q 軸電流指令 I q 1*を用いて演算する。実施の形態 3 では、1 次抵抗R a による電圧降下分を補償しているが、永久磁石同期電動機のような交流電動機では、直流電動機の場合ほど1 次抵抗R a による電圧降下分の影響は少ないので省略している。 q 軸電流制御器 7 以外の他の動作については、実施の形態 5 と同様である。

【0082】以上のように、この実施の形態6によれば、q軸電流制御器7が、q軸電流指令とq軸電流の偏差に、交流電動機のインダクタンス値をサンプリング周期で除した値を乗じた比例補償電圧と、q軸電流と1サンプリング前のq軸電流指令との偏差に基づき積分演算した積分補償電圧と加算して、q軸電圧指令を出力し、d軸電流制御器13がd軸電流指令とd軸電流の偏差を入力してd軸電圧指令を出力し、PWMインバータ3aが、交流電動機の1次電圧のd軸及びq軸成分がそれぞれd軸電圧指令及びq軸電圧指令と一致するように制御しているので、q軸電流指令がステップ変化した場合、永久磁石同期電動機1aのq軸電流の応答はデッドビート応答となり、オーバーシュートを生じることなく、指令値に追従するという効果が得られる。

【0083】実施の形態7.この発明の実施の形態7 は、直流電動機における実施の形態4を永久磁石同期電 動機に適用したもので、この実施の形態の構成は実施の 形態6における図14と同じである。

【0084】次に動作について説明する。図14において、q軸電流制御器7は、実施の形態4における電流制御器7と同様に動作する。すなわちq軸電流制御器7は、q軸電流指令とq軸電流の偏差に、交流電動機のインダクタンス値をサンプリング周期で除した値を乗じた比例補償電圧と、q軸電流指令とq軸電流との偏差に基づき積分演算した1サンプリング前の積分補償電圧とを加算して、q軸電圧指令を出力している。実施の形態4では、1次抵抗Raによる電圧降下分を補償しているが、この実施の形態でも、実施の形態6と同様に省略している。q軸電流制御器7以外の他の動作についても、実施の形態5と同様である。

40 【0085】以上のように、この実施の形態7によれば、q軸電流制御器7が、q軸電流指令とq軸電流の偏差に、交流電動機のインダクタンス値をサンプリング周期で除した値を乗じた比例補償電圧と、q軸電流指令とq軸電流の偏差に基づき積分演算した1サンプリング周期前の積分補償電圧とを加算して、q軸電圧指令を出力し、d軸電流制御器13がd軸電流指令とd軸電流の偏差を入力してd軸電圧指令を出力し、PWMインバータ3aが、交流電動機の1次電圧のd軸及びq軸成分がそれぞれd軸電圧指令及びq軸電圧指令と一致するように50 制御しているので、q軸電流指令がステップ変化した場

合、永久磁石同期電動機1aのq軸電流の応答はデッド ビート応答となり、オーバーシュートを生じることな く、指令値に追従するという効果が得られる。

【0086】実施の形態8. 電動機が誘導電動機の場 *

*合、回転子磁束ベクトルに同期して回転するd-a軸上 の誘導電動機の電圧・電流方程式は、公知のように次式 で与えられる。

 \cdots (19a)

· · · (19ь)

26

$$V d = (R s + d L s \sigma / d t) \cdot I d - L s \sigma \omega I q$$

+
$$(M/Lr) \cdot (d\Phi r/dt)$$

 $Vq = (Rs+dLs\sigma/dt) \cdot Iq-Ls\sigma\omega Id$

+
$$(M/Lr) \cdot \omega \Phi r$$

※クタンス及び2次インダクタンスである。また、ωは1 ここで、Rs、M、Ls、Lrはそれぞれ、誘導電動機 の1次抵抗、1次2次相互インダクタンス、1次インダ※10 次周波数、σは漏れ係数で次式で示される。

$$\sigma = 1 - (M^2 / L s L r)$$

【0087】誘導電動機の高速応答トルク制御法として は、ベクトル制御法が知られている。本制御法では、通 常、d軸電流Idを一定に制御することにより、回転子 磁束Φ r の振幅が一定に制御される。このとき、(19 a) 式の右辺第3項は0となる。また、(19b) 式の 右辺第3項は誘起電圧であり、電流制御の応答を調べる★

$$I q = V q / (L s \sigma S + R s)$$

【0088】従って、誘導電動機の場合でも、実施の形 態5から実施の形態7と同様の方法で、q軸電流 l qの 20 w は次式となる。 デッドビート応答制御を実現することができる。なお、☆

$$\tau M = PM \Phi r I q$$

(22) 式から、発生トルク τ M は1次電流の q 軸成分 (q 軸電流) I q に比例することがわかる。すなわち、 Iqは直流電動機の1次電流Iaに相当し、Iqを制御 することによって、誘導電動機の発生トルクτμ を制御 することができる。

【0089】ところで、上記のように d 軸電流 I d が一 定となるように制御した場合、(17b)式からわかる ように、右辺第2項の q 軸非干渉補償電圧 V q 2 は第3 項の誘起電圧と同様に、一次周波数ωに比例した電圧と なるので、電流制御の応答を調べる場合は一定と見なし てよい。一方、(17a)式の右辺第2項のd軸非干渉 補償電圧Vd2については、非干渉補正演算手段を省略 した場合、d 軸電流制御器からこの電圧が出力される。 以上のことから、非干渉補償電圧の演算を省略しても差 し支えない。

【0090】以上のように、この実施の形態8において も、実施の形態5から実施の形態7と同じ効果を得るこ とができる。

【0091】実施の形態9.上記の実施の形態は全て、 電動機の電流制御装置を示すものであるが、図15に示 すような3相高力率コンバータが知られている。これ は、PWMインバータと同じ回路構成のPWMコンバー タを用いて、リアクトルLを介して交流電源からPWM コンパータへ流れる電源電流Ir、Is、Itの波形 が、電源電圧と同相の正弦波波形となるように電源電流 のフィードバック制御を行うものである。このような場 合も、この発明によれば、電源電流のデッドビート応答 を実現できることは言うまでもない。

 \cdots (20)

★場合は一定と見なしてよい。さらに、実施の形態5と同 様に、(19)式の右辺第2項のd-q軸間の干渉電圧 をフィードフォワード補償するものとすると、結局、1 次電圧のq軸成分(q軸電圧)Vqとq軸電流Iqとの 間には、(1)式と同様に次式が成り立つ。

\cdots (21)

☆ベクトル制御を行った場合、誘導電動機の発生トルク τ

\cdots (22)

[0092]

【発明の効果】以上のように、請求項1記載の発明によ れば、フィードフォワード信号演算手段が1次電流指令 をサンプリング周期毎に入力し、1サンプリング周期前 の1次電流指令をモデル電流として出力すると共に、モ デル電流の時間変化率に比例したモデル電圧とを出力 し、電流制御手段がモデル電流と1次電流との偏差を入 力して補償電圧を出力し、加算手段が補償電圧とモデル 電圧とを加算して1次電圧指令を出力し、電圧制御手段 が電動機の1次電圧を1次電圧指令と一致するように制 御するようにしたので、電動機の1次電流は、1次電流 指令の変化に対し1サンプリング周期遅れで、オーバー シュートを生じることなく追従するようになり、いわゆ るデッドビート応答が得られて、高速の電流制御応答を 得られる効果がある。

【0093】請求項2記載の発明によれば、フィードフ ォワード信号演算手段が1次電流指令をサンプリング周 期毎に入力し、1サンプリング周期前の1次電流指令を モデル電流として出力すると共に、モデル電流の時間変 化率に比例したモデル電圧とを出力し、電流制御手段が モデル電流と1次電流との偏差を入力して補償電圧を出 カし、1次抵抗電圧演算手段が1次電流指令をサンプリ ング周期毎に入力し、電動機の1次抵抗による電圧降下 を演算して1次抵抗電圧として出力し、加算手段がモデ ル電圧と補償電圧と1次抵抗電圧とを加算して1次電圧 指令を出力し、電圧制御手段が電動機の1次電圧を1次 電圧指令と一致するように制御するようにしたので、電 50 動機の1次電流は、電動機の1次抵抗による電圧低下の

30

影響を受けることなく、1次電流指令の変化に対し1サ ンプリング周期遅れで、オーバーシュートを生じること なく追従するようになり、より正確ないわゆるデッドビ ート応答が得られて、高速の電流制御応答を得ることが できる効果がある。

【0094】請求項3記載の発明によれば、電流制御手 段が1次電流指令と1次電流の偏差をサンプリング周期 毎に入力し、電動機の1次インダクタンス値をサンプリ ング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例補 **償電圧と、1次電流と1サンプリング周期前の1次電流** 10 指令との差に基づき積分して得られた積分補償電圧と を、加算して1次電圧指令として出力し、電圧制御手段 が電動機の1次電圧を1次電圧指令と一致するように制 御するようにしたので、電動機の1次電流は、1次電流 指令の変化に対し1サンプリング周期遅れで、オーバー シュートを生じることなく追従するようになり、より正 確ないわゆるデッドビート応答が得られて、高速の電流 制御応答を得ることができる効果がある。

【0095】請求項4記載の発明によれば、電流制御手 段が1次電流指令と1次電流の偏差をサンプリング周期 毎に入力し、電動機の1次インダクタンス値をサンプリ ング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例補 償電圧と、1次電流と1サンプリング周期前の1次電流 指令との差に基づき積分して得られた積分補償電圧と を、加算して補償電圧として出力し、1次抵抗電圧演算 手段が1次電流指令をサンプリング周期毎に入力し、電 動機の1次抵抗による電圧降下を演算して1次抵抗電圧 として出力し、加算手段が補償電圧と1次抵抗電圧とを 加算して1次電圧指令を出力し、電圧制御手段が電動機 の1次電圧を1次電圧指令と一致するように制御するよ うにしたので、電動機の1次電流は、電動機の1次抵抗 による電圧低下の影響を受けることなく、1次電流指令 の変化に対し1サンプリング周期遅れで、オーバーシュ ートを生じることなく追従するようになり、より正確な いわゆるデッドビート応答が得られて、高速の電流制御 応答を得ることができる効果がある。

【0096】請求項5記載の発明によれば、電流制御手 段が、1次電流指令と1次電流の偏差をサンプリング周 期毎に入力し、電動機の1次インダクタンス値をサンプ リング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例 補償電圧と、1次電流指令と1次電流との差に基づき積 分して得られた1サンプリング周期前の積分補償電圧と を、加算して1次電圧指令として出力し、電圧制御手段 が電動機の1次電圧を1次電圧指令と一致するように制 御するようにしたので、電動機の1次電流は、1次電流 指令の変化に対し1サンプリング周期遅れで、オーバー シュートを生じることなく追従するようになり、より正 確ないわゆるデッドビート応答が得られて、高速の電流 制御応答を得ることができる効果がある。

期毎に入力し、電動機の1次インダクタンス値をサンプ リング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例 補償電圧と、1次電流指令と1次電流との差に基づき積 分して得られた1サンプリング周期前の積分補償電圧と を、加算して補償電圧として出力し、1次抵抗電圧演算

28

段が、1次電流指令と1次電流の偏差をサンプリング周

手段が1次電流指令をサンプリング周期毎に入力し、電 動機の1次抵抗による電圧降下を演算して1次抵抗電圧 として出力し、加算手段が補償電圧と1次抵抗電圧とを 加算して1次電圧指令を出力し、電圧制御手段が電動機 の1次電圧を1次電圧指令と一致するように制御するよ うにしたので、電動機の1次電流は、電動機の1次抵抗 による電圧低下の影響を受けることなく、1次電流指令 の変化に対し1サンプリング周期遅れで、オーバーシュ

ートを生じることなく追従するようになり、より正確な

いわゆるデッドビート応答が得られて、高速の電流制御

応答を得ることができる効果がある。

【0098】請求項7記載の発明によれば、フィードフ オワード信号演算手段が、 q 軸電流指令をサンプリング 周期ごとに入力し、1サンプリング周期前の α 軸電流指 令をモデル q 軸電流として出力すると共に、モデル q 軸 電流の時間変化率に比例したモデル q 軸電圧とを出力 し、q軸電流制御手段がモデルq軸電流とq軸電流との 偏差を入力して補償電圧を出力し、加算手段が q 軸モデ ル電圧と補償電圧とを加算してq軸電圧指令を出力し、 d 軸電流制御手段が d 軸電流指令と d 軸電流の偏差を入 カして d 軸電圧指令を出力し、電圧制御手段が交流電動 機の1次電圧の d 軸及び q 軸成分を、それぞれ d 軸電圧 指令及びq軸電圧指令と一致するように制御するように したので、q軸電流指令がステップ変化した場合、交流 電動機の q 軸電流の応答はデッドビート応答となり、オ ーバーシュートを生じることなく、指令値に追従する効 果がある。

【0099】請求項8記載の発明によれば、q軸電流制 御手段が、q軸電流指令とq軸電流の偏差をサンプリン グ周期毎に入力し、交流電動機の1次インダクタンス値 をサンプリング周期で除した値と上記偏差を乗じて得ら れた比例補償電圧と、 q 軸電流と 1 サンプリング周期前 のq軸電流指令との差に基づき積分して得られた積分補 償電圧とを、加算して q 軸電圧指令として出力し、 d 軸 電流制御手段がは軸電流指令とは軸電流の偏差を入力し てd軸電圧指令を出力し、電圧制御手段が交流電動機の 1次電圧のd軸及びq軸成分を、それぞれd軸電圧指令 及びq軸電圧指令と一致するように制御するようにした ので、q軸電流指令がステップ変化した場合、交流電動 機のq軸電流の応答はデッドビート応答となり、オーバ ーシュートを生じることなく、指令値に追従する効果が

【0100】請求項9記載の発明によれば、q軸電流制 【0097】請求項6記載の発明によれば、電流制御手 50 御手段が、q軸電流指令とq軸電流の偏差をサンプリン

グ周期毎に入力し、交流電動機の1次インダクタンス値をサンプリング周期で除した値と上記偏差を乗じて得られた比例補償電圧と、q軸電流指令とq軸電流指令との差に基づき積分して得られた1サンプリング周期前の積分補償電圧とを、加算してq軸電圧指令として出力し、d軸電流制御手段がd軸電流指令とd軸電流の偏差を入力してd軸電圧指令を出力し、電圧制御手段が交流電動機の1次電圧のd軸及びq軸成分を、それぞれd軸電圧指令及びq軸電圧指令と一致するように制御するようにしたので、q軸電流指令がステップ変化した場合、交流 10電動機のq軸電流の応答はデッドビート応答となり、オーバーシュートを生じることなく、指令値に追従する効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明の実施の形態1による電動機のディジタル電流制御装置を示す構成図である。

【図2】 この発明の実施の形態1による電流フィード バック制御系のブロック図である。

【図3】 この発明による電動機のディジタル電流制御装置による電流制御応答のシミュレーション結果を示す 20 図である。

【図4】 この発明におけるPWMチョッパの出力可能 電圧範囲の説明図である。

【図5】 この発明の実施の形態1の動作を示すフロー チャートである。

【図6】 この発明の実施の形態2による電動機のディジタル電流制御装置を示す構成図である。

【図7】 この発明の実施の形態2による電流フィード バック制御系のブロック図である。

【図8】 この発明の実施の形態2の動作を示すフロー チャートである。

【図9】 この発明の実施の形態3及び実施の形態4に よる電動機のディジタル電流制御装置を示す構成図であ る。

【図10】 この発明の実施の形態3及び実施の形態4 による電流フィードバック制御系のブロック図である。

30

【図11】 この発明の実施の形態3の動作を示すフローチャートである。

【図12】 この発明の実施の形態4の動作を示すフローチャートである。

【図13】 この発明の実施の形態5による電動機のディジタル電流制御装置を示す構成図である。

70 【図14】 この発明の実施の形態6及び実施の形態7 による電動機のディジタル電流制御装置を示す構成図である。

【図15】 3相髙力率コンバータの構成図である。

【図16】 従来の電動機のディジタル電流制御装置を 示す構成図である。

【図17】 従来の電動機のディジタル電流制御装置の電流フィードバック制御系のブロック図である。

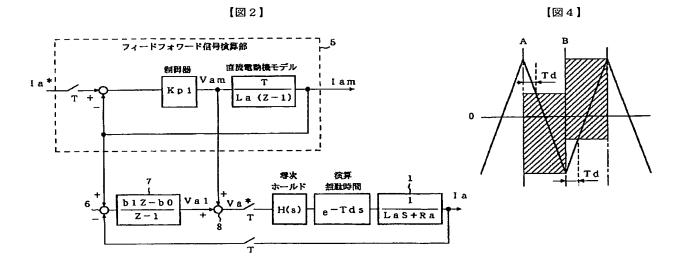
【図18】 従来の電動機のディジタル電流制御装置の電流フィードバック制御系のブロック図である。

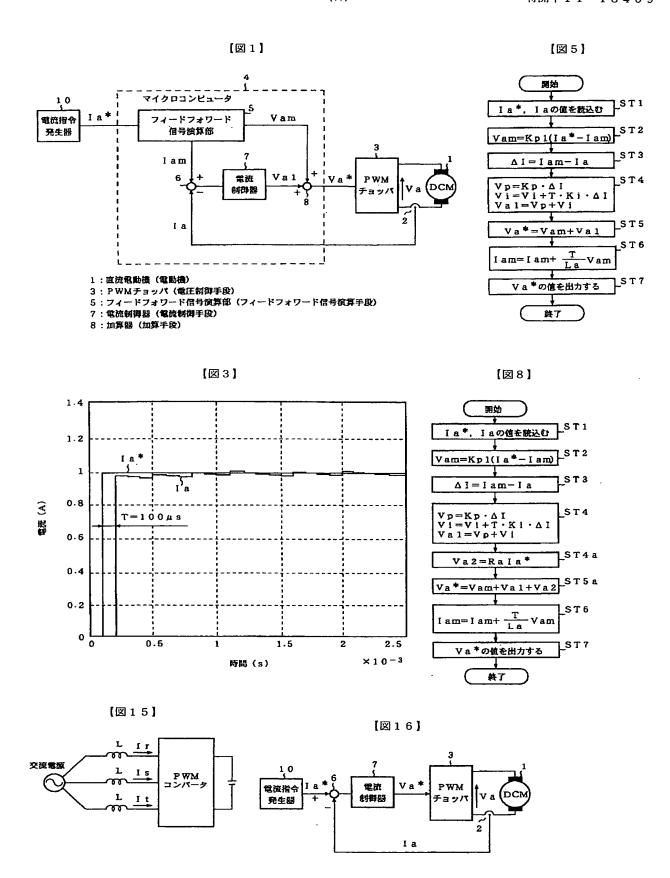
20 【図19】 従来の電動機のディジタル電流制御装置に おけるPWMチョッパの動作説明図である。

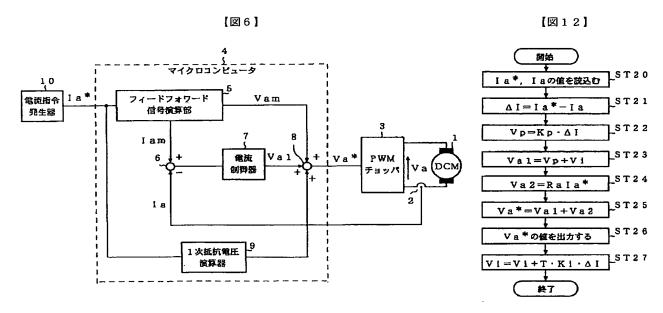
【図20】 従来の電動機のディジタル電流制御装置による電流制御応答のシミュレーション結果を示す図である。

【符号の説明】

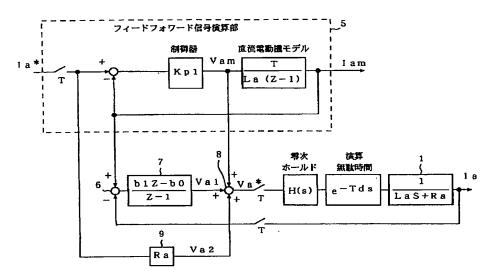
1 直流電動機(電動機)、1 a 永久磁石同期電動機 (交流電動機)、3 PWMチョッパ(電圧制御手段)、 3 a PWMインバータ(電圧制御手段)、5 フィー ドフォワード信号演算部(フィードフォワード信号演算 30 手段)、7電流制御器(電流制御手段), q 軸電流制御器(q 軸電流制御手段)、8 加算器(加算手段)、1 3 d 軸電流制御器(d 軸電流制御手段)。



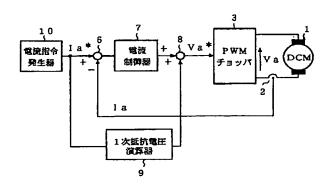


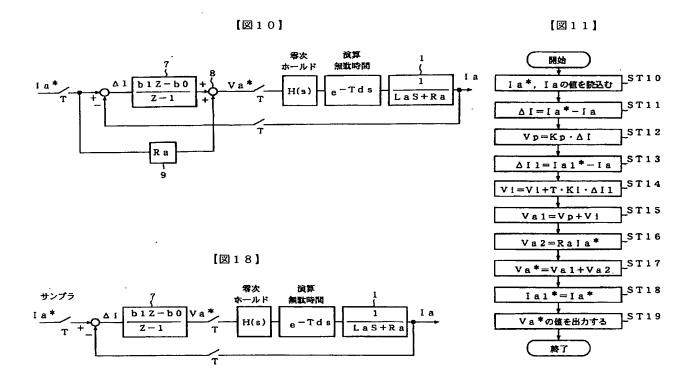


【図7】

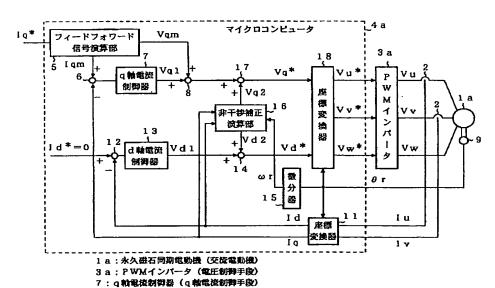


【図9】



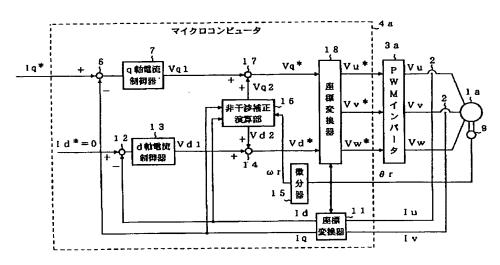


【図13】

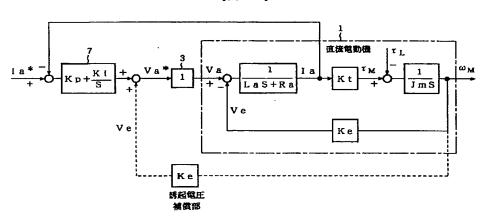


13:d 動電流制質器 (d 軸電流制質手段)

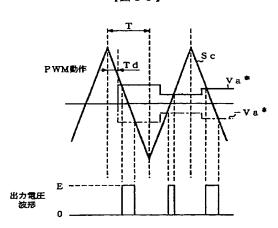
【図14】



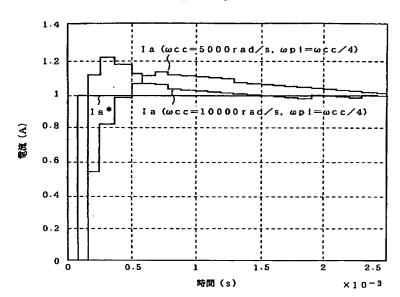
【図17】



【図19】







This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.